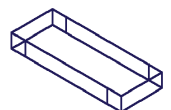
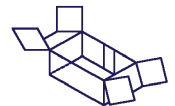
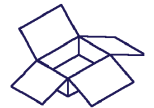
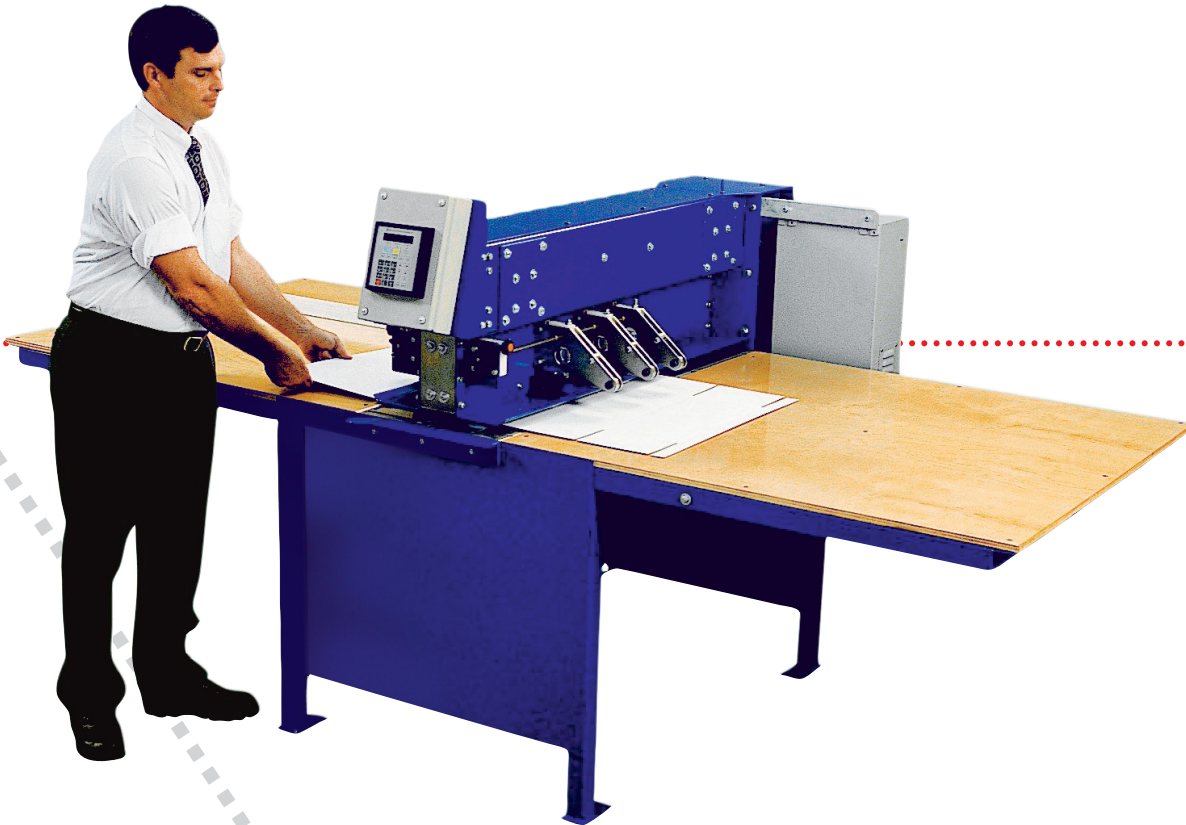


EZBox-easy

rationelle Fertigung
von Wellpappschachteln



Wirtschaftlich: reduziert Herstellungskosten
und Materialverbrauch

Schnell: produziert die erste Box
innerhalb einer Minute:
bis zu 300 Bogen pro Stunde

Individuell: kostengünstige Faltschachteln
aus Wellpappe

Vielseitig: fertigt unterschiedlichste
Ausführungen

ComPack[®]

Computer to Packaging

ComPack GmbH
Philipp-Reis-Straße 5
D-63150 Heusenstamm
Ansprechpartner:
Gerd Schäfer
Tel: 06104/668 974
g.schaefer@compack-gmbh.com
www.compack-gmbh.com

Ob eine oder auch Hunderte von Faltschachteln...

Sie zahlen viel Geld für nur wenige Boxen?
 Sie warten zwei Wochen lang auf Kartons, die Sie schon gestern gebraucht hätten?
 Sie müssen Innenpolsterungen konstruieren, um übergroße Standardkartons auszufüllen?
 Sie lehnen Kleinaufträge ab, nur weil Sie große Maschinen einsetzen?

EZ Boxmaker und EZ Slitter

Kartonherstellung „easy“

1. Zunächst werden am Boxmaker-System die erforderlichen Vorlagen für die gewünschte Box und deren Maße definiert. Das EZ-System errechnet die geeignete Zuschnittgröße und zeigt diese am Display an (in Zoll oder in Millimetern).
2. Auf dem EZ Slitter (Abbildung unten) werden anschließend die entsprechenden Zuschnitte aus dem Wellpappmaterial geschnitten.
3. Der EZ Boxmaker wird eingesetzt um die erforderlichen Schlitzschnitte und Rillungen auf beiden Seiten des Materials durchzuführen - zunächst auf einer Seite, dann auf der anderen. Anschließend wird die Box durch Kleben, Klammern oder mit Klebestreifen der Laschen komplettiert.

Mit dem EZ-Box-System können Sie:

- Kleinauflagen wirtschaftlich herstellen
- den ersten Karton innerhalb einer Minute produzieren oder auch bis zu 300 Zuschnitte in der Stunde schneiden und rillen
- über ein Dutzend unterschiedliche Wellpappkarton-Versionen herstellen, jede in der von Ihnen benötigten Größe
- auch den Bedarf an Kleinauflagen bedienen

EZ - Box-Systeme sind einfach zu installieren:

- Das Aufstellen der Maschine erfolgt inklusive der Montage der Tische und Installation der Anschläge innerhalb eines Tages.
- Leicht zu warten: Sämtliche Elektronikteile sind handelsüblich, das Laden von Programm-Updates ist sehr einfach
- Die solide Konstruktion sorgt für Robustheit und für eine lange Lebensdauer



EZ Boxmaker-Modelle 870 / 872

Der EZ Boxmaker zum Schneiden der Schlitz- und zum Rillen: einfach den Anschlag auf die gewünschte Schnitt- oder Rilltiefe einstellen. Der Bediener muss nur den Wellpappzuschnitt in die Maschine legen und ihn anschließend durch diese hindurchführen: Motorgetriebene Walzen auf dem EZ Boxmaker ziehen den Zuschnitt bis zur jeweiligen Einschnittstelle. Der Boxmaker schneidet, ritzt und rillt die entsprechende Seite. Wenn notwendig, kann eine weitere Seite in einem zweiten Durchlauf geritzt und gerillt werden.

Technische Daten	Modell 870 b	Modell 872 b
■ Einrichtzeit	30 Sekunden	30 Sekunden
■ Stellfläche	335 x 152 cm	335 x 183 cm
■ Höhe	152cm	152cm
■ Gewicht (Netto/Versand:ca)	500 kg / 635 kg	635 kg / 771 kg
■ Stromversorgung	5A, 220 V	5A, 220 V
■ Druckluftversorgung	2 CFM, 80-120 psi	4 CFM, 80-120 psi
■ Schlitzschnittlänge und -breite	460 mm; 6,35 mm/Std.	406 mm; 9,35mm/Std.
■ Falzrillen, maximal	118 cm; 56cm/jede Seite	118 cm; 56cm/jede Seite
■ Durchsatz, maximal	300 Zuschnitte/Stunde	250 Zuschnitte/Stunde
■ Wellpapp-Material:	bis zu doppellagig	bis zu dreilagig



EZ Slitter Modelle 270 / 272

Der EZ Slitter wird eingesetzt, um Zuschnitte aus Wellpappbögen auszuschneiden: Einfach den Anschlag auf das gewünschte Maß einstellen und die Schnittgeschwindigkeit wählen. Nachdem der Bediener das Material in den Slitter geführt hat, ziehen zwei rotierende Messer das Material durch und schneiden es gleichzeitig auf die durch den Anschlag bestimmte Breite.

Technische Daten	Modell 270 b	Modell 272 b
■ Einrichtzeit	30 Sekunden	30 Sekunden
■ Stellfläche	335 x 152 cm	335 x 183 cm
■ Höhe	122 cm	122 cm
■ Gewicht (Netto/Versand:ca)	318 kg / 454 kg	363 kg / 500 kg
■ Stromversorgung	5A, 220 V	5A, 220 V
■ Schlitzschnitttiefe	965 mm	1250 mm
■ Geschwindigkeiten	variabel (2,5 m/Sekunde)	variabel (2,5 m/Sekunde)
■ Wellpapp-Material:	bis zu dreilagig	bis zu dreilagig

*) verschiedene Motortypen

ComPack®

Computer to Packaging